NYITHATÓ GÉPBURKOLATOK ELEKTROMOS RETESZELÉSÉNEK ELLENŐRZÉSI JEGYZŐKÖNYVE

……………….év

|  |  |
| --- | --- |
| Gép/berendezés megnevezése | Pl.: CNC megmunkáló központ |
| Reteszelt burkolat helye | Január  | Február | Március | Április | Május | Június | Július | Augusztus | Szeptember | Október | November | December |
| Pl.: A fő kezelőpanel mellett |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Pl.: A gép hátsó oldalán lévő elektromos szekrény stb. |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

A vonatkozó jogszabályi előírások alapján szükséges a munkavégzésre használt gépek/berendezések védelmi berendezéseinek rendszeres ellenőrzése. Az ellenőrzés gyakorisága csak abban az esetben szükséges havi szinten, ha annak használata mindennapos. Ritkább használat (pl.: havonta csak egy-két alkalommal használják stb.) esetén az ellenőrzést elegendő negyedévente megejteni.

*Az ellenőrzés végrehajtásának metódusa:*

* Kétféleképpen történhet:
* A gép nyitható burkolatát kinyitom és megpróbálom elindítani a berendezést (ha nem indul akkor megfelelő a működés)
* Elindítom a gépet és kinyitom a működő gép burkolatát (Ha a gép azonnal leáll, akkor a működés megfelelő) FIGYELEM!!! Ebben az esetben soha ne tegyünk megmunkálandó munkadarabot a berendezésbe, csak üresjárati működtetést alkalmazzunk, illetve ne alkalmazzuk ezt a módozatot olyan berendezéseken, ahol a munkadarab nélküli működtetés a gép vagy megmunkáló egység károsodását okozhatja.
* A fenti folyamatot ismételjük meg minden reteszeléssel ellátott védőburkolat esetében.